

ООО «РУССКИЕ ШЛАНГИ»

Центральный офис:
195279, г. Санкт-Петербург,
шоссе Революции, д. 102-2, лит. А, пом. 6Н
Тел.: +7 812 309 53 13

Филиал: 111141, г. Москва, ул. Плеханова, д.7, офис 31
Тел.: +7 495 668 11 51

info@rushoses.ru www.rushoses.ru

КАЧЕСТВЕННО СОЕДИНЯЕМ ЦЕННОСТИ



РУССКИЕ ШЛАНГИ

RH-Clip HT 650



Диаметр внутренний	Рекомендуемые границы давления		Радиус изгиба	Вес	Стандартные длины
	Избыточное давление	Вакуум			
мм	бар	мм вод. ст.	мм	кг / м	м
60	0,680	3180	36	1,29	3-5
65	0,590	2990	39	1,38	3-5
70	0,530	2640	42	1,47	3-5
75	0,470	2550	45	1,57	3-5
80	0,430	2280	48	1,66	3-5
90	0,355	2090	54	1,85	3-5
100	0,300	1680	60	1,57	3-10
110	0,258	1390	66	1,71	3-10
120	0,224	1180	72	1,85	3-10
125	0,210	1050	75	1,93	3-10
130	0,197	990	78	2,00	3-10
140	0,175	880	84	2,14	3-10
150	0,157	760	90	2,29	3-10
160	0,140	670	96	2,43	3-10
170	0,128	590	102	2,57	3-10
175	0,123	560	105	2,65	3-10
180	0,117	520	108	2,72	3-10
200	0,099	420	120	3,01	3-10
215	0,088	380	151	3,22	3-10
225	0,082	350	158	3,36	3-10
250	0,069	290	175	3,72	3-10
275	0,059	230	193	4,08	3-10
300	0,052	190	210	4,44	3-10
315	0,048	180	221	4,66	3-10
325	0,046	170	228	4,80	3-10
350	0,040	150	245	5,16	3-10
375	0,036	130	263	5,55	3-10
400	0,033	110	280	5,91	3-10
450	0,027	90	360	6,63	3-10
500	0,023	70	400	7,35	3-10
550	0,020	60	440	8,07	3-10
600	0,017	50	480	8,79	3-10
900	0,009	25	720	13,11	3-5

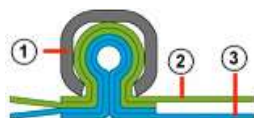
Применение:

- подача и удаление горячего воздуха;
- дымоудаление;
- автомобилестроение / машиностроение;
- вытяжные системы;
- кораблестроение;
- авиастроение и оборонная промышленность;
- печи;
- сталелитейные заводы;
- сушильные системы.

Свойства:

- стойкость к очень высокой температуре;
- огнестойкий;
- гибкий;
- осевая сжимаемость;
- малый радиус изгиба;
- внешняя стальная спираль защищает от износа;
- специальный метод зажима обеспечивает высокую прочность на разрыв материала шланга и внешней спирали.

Конструкция/материал:



- 1) Внешняя спираль: оцинкованная сталь.
- 2) и 3) Стенка шланга имеет двуслойную конструкцию:
внутри - специально пропитанная стеклоткань,
снаружи – высокотемпературная ткань с двусторонним покрытием.

Температурный режим:

от -20°С до +650°С, кратковременно до +700°С
(Небольшое количество дыма может выделяться, когда шланг используется под положительным давлением или с низкой интенсивностью вытяжки)